

V Praze, dne 16.4.2020

Nabídka – N4H YourMASK

Vážený pane předsedo,

Rád bych Vám touto cestou nabídl náš výrobek – obličejovou masku s nanotextilií.

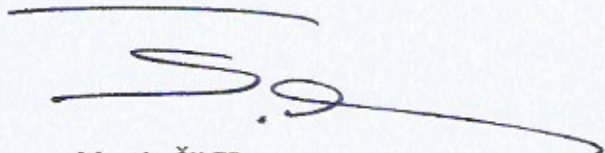
Tento výrobek je určen pro maximální ochranu uživatele a jeho okolí při každodenním užívání. V současné kritické situaci je to optimální řešení, významně přispívající k úspěšnému boji s nepříznivými vlivy na lidský organizmus.

Jedná se o nový český produkt. Pro jeho výrobu je používáno 100% komponent pocházejících z české produkce. Jeho účinnost je projektována na nejvyšší možné hranici pro daný výrobek. Toto je prokázáno testováním v mezinárodně uznávané laboratoři. Veškeré testy, funkční charakteristiky a specifikace výrobku jsou uvedené v přílohách.

Kapacita české produkce je nyní minimálně 50 tis. kusů týdně. Cena za jeden kus YourMASK je stanovena na 22,- Kč bez DPH. Vzhledem k neustále se měnícím cenám vstupů pro výrobu a kolísavosti produkce dodavatelů, jsou ceny platné vždy pro následující týden od podání této nabídky.

V případě zájmu Vašeho, či Vašich kolegů, jsem já a můj tým plně k dispozici pro jakékoli dotazy.

S pozdravem,



Martin ŠILER  
jednatel

Vážený pan,

**Josef Středula**  
předseda  
Českomoravská konfederace odborových svazů

## Obličejová maska YourMASK

Český producent nanotechnologií značky N4H nabízí unikátní řešení ochrany úst a nosu obličejovou maskou - YourMASK poskytující více než 99% ochranu proti proniknutí nežádoucích mikročástic - virů, bakterií, roztočů, plísní, smogu či polétavé špíny. Jedinou spolehlivou metodou, jak se před mikročásticemi chránit je postavit jim do cesty síť utkanou z něčeho ještě menšího. Toto donedávna nemožné řešení nabízí právě nanotechnologie, pracující s vlákny menšími než tisícina lidského vlasu. Takto hustě utkaná síť zaručuje chráněným částem lidského těla nezbytný kontakt s okolním prostředím, tělo tedy nadále volně „dýchá“, nežádoucí částice však k němu nepropustí.

## Testováno Nelson Laboratories USA

V oblasti nanotechnologií se pohybujeme již více než šest let. Deklarovaná účinnost „zázračných“ řešení, které se na našem trhu v souvislosti s epidemií Covid19 objevila, většinou končí v první laboratoři nebo koši. Účinnost našich masek byla v dubnu 2020 testována světově uznávanou institucí Nelson Laboratories, LLC, 6280 S. Redwood Rd., Salt Lake City, UT 84123, U. S. A. a jejich naměřená průměrná filtrační účinnost činí 99,80% při záchytu bakterií a 99,86% při záchytu virů.

## České hlavy, ruce, kapitál...i srdce

Výrobky N4H a všechny jejich komponenty byly vyvinuty v České republice, šikovností českých inženýrů a vznikají v pracovitých rukou českých zaměstnanců ve výrobě vstupních surovin i konečných produktů. Věříme, že i to má na našem trhu stále svou hodnotu.

## Příjemné řešení

Nošení ochranných pomůcek, aktuálně v ČR povinné, se pro většinu občanů stalo nepříjemnou povinností doma a zejména v zaměstnání. Naše YourMASK je vyrobena z maximálně prodyšné nanotextilie, která si zachovává vlastnosti užitého textilu a současně poskytuje ochranu nesrovnatelnou s jakoukoli jinou bariérovou ochranou. Nabízíme dvě řešení uchycení – nejen tradiční tkanice, ale i praktickou gumičku. Věříme, že naše snaha o uživatelsky příjemné řešení jinak jistě nepříjemné povinnosti nevyšla naprázdno.



## Kontakt

N4H by SENWORLD, s. r. o., Sokolovská 668/163d, 186 00 Praha-Karlín

[WWW.N4H.CZ](http://WWW.N4H.CZ)

Martin Šiler, jednatel

00 420 608 939 331

[martin.siler@n4h.cz](mailto:martin.siler@n4h.cz)

## Prohlášení dodavatele o zdravotní nezávadnosti

**Předmět prohlášení:**

NANOFIBER YourMASK, pod označením N4H, N4H YourMASK/10, NANO FOR HEALTH

**Číslo prohlášení:**

002/04/2020

**Vydavatel prohlášení:**

SEN WORLD, s.r.o.

Sokolovská 668/136d

18600 Praha 8

IČ: 03500608

zapsaná v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze, oddíl C, vložka 232745

**Složení:**

- Složení obličejových masek je třívrstvé, konkrétní složení jednotlivých vrstev je následující: spunbond / nanovláknenná vrstva (ekotextil FNAO 1583 na bázi PP a nanovrstva na bázi PVDF polymeru).

**Výše popsaný předmět prohlášení je ve shodě s požadavky následujících dokumentů:**

ČSN EN 14683/2019 - Zdravotnické obličejové masky - Požadavky a metody zkoušení

Výrobek byl testován společností Nelson Laboratories, LLC, 6280 S. Redwood Rd., Salt Lake City, UT 84123 U.S.A., která dne 1.4.2020 vydala ve vztahu k produktu Závěrečnou zprávu o účinnosti bakteriální filtrace (BFE) pod číslem 1279659-S01 a dne 30.3.2019 Závěrečnou zprávu o účinnosti virové filtrace (VFE) pod číslem 1279656-S01.

**Doplňkové informace:**

Tento produkt slouží jako ochranný prostředek pro minimalizaci šíření kapének s potenciálním obsahem bakterií a virů do okolí nositele. Obličejová maska je určena pro běžné osobní použití a není primárně určena pro lékařské účely.

**Místo a datum vydání:**

Praha, 9.4.2020

**Vydavatel prohlášení:**

Martin Šiler – jednatel společnosti

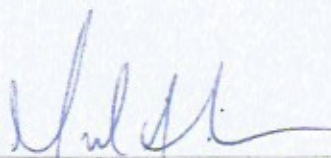
## Viral Filtration Efficiency (VFE) Final Report

Test Article: N4H YourMASK/10  
Study Number: 1279656-S01  
Study Received Date: 21 Mar 2020  
Testing Facility: Nelson Laboratories, LLC  
6280 S. Redwood Rd.  
Salt Lake City, UT 84123 U.S.A.  
Test Procedure(s): Standard Test Protocol (STP) Number: STP0007 Rev 16  
Deviation(s): None

**Summary:** The VFE test is performed to determine the filtration efficiency of test articles by comparing the viral control counts upstream of the test article to the counts downstream. A suspension of bacteriophage  $\Phi$ X174 was aerosolized using a nebulizer and delivered to the test article at a constant flow rate and fixed air pressure. The challenge delivery was maintained at  $1.1 - 3.3 \times 10^3$  plaque forming units (PFU) with a mean particle size (MPS) of  $3.0 \mu\text{m} \pm 0.3 \mu\text{m}$ . The aerosol droplets were drawn through a six-stage, viable particle, Andersen sampler for collection. The VFE test procedure was adapted from ASTM F2101.

All test method acceptance criteria were met. Testing was performed in compliance with US FDA good manufacturing practice (GMP) regulations 21 CFR Parts 210, 211 and 820.

Test Side: Inside  
Test Area:  $\sim 40 \text{ cm}^2$   
VFE Flow Rate: 28.3 Liters per minute (L/min)  
Conditioning Parameters:  $85 \pm 5\%$  relative humidity (RH) and  $21 \pm 5^\circ\text{C}$  for a minimum of 4 hours  
Positive Control Average:  $1.9 \times 10^3$  PFU  
Negative Monitor Count:  $<1$  PFU  
MPS:  $2.9 \mu\text{m}$



Study Director



James W. Luskin



30 MAR 2020

Study Completion Date



1279656-S01

**Results:**

Test Article Number	Percent VFE (%)
1	>99.9 <sup>a</sup>
2	99.7
3	>99.9 <sup>a</sup>
4	99.7
5	99.9

<sup>a</sup> There were no detected plaques on any of the Andersen sampler plates for this test article.

The filtration efficiency percentages were calculated using the following equation:

$$\% VFE = \frac{C - T}{C} \times 100$$

C = Positive control average

T = Plate count total recovered downstream of the test article

Note: The plate count total is available upon request

## Bacterial Filtration Efficiency (BFE) Final Report

Test Article: N4H YourMASK/10  
Study Number: 1279659-S01  
Study Received Date: 21 Mar 2020  
Testing Facility: Nelson Laboratories, LLC  
6280 S. Redwood Rd.  
Salt Lake City, UT 84123 U.S.A.  
Test Procedure(s): Standard Test Protocol (STP) Number: STP0004 Rev 18  
Deviation(s): None

**Summary:** The BFE test is performed to determine the filtration efficiency of test articles by comparing the bacterial control counts upstream of the test article to the bacterial counts downstream. A suspension of *Staphylococcus aureus* was aerosolized using a nebulizer and delivered to the test article at a constant flow rate and fixed air pressure. The challenge delivery was maintained at  $1.7 - 3.0 \times 10^3$  colony forming units (CFU) with a mean particle size (MPS) of  $3.0 \pm 0.3 \mu\text{m}$ . The aerosols were drawn through a six-stage, viable particle, Andersen sampler for collection. This test method complies with ASTM F2101-19 and EN 14683:2019, Annex B.

All test method acceptance criteria were met. Testing was performed in compliance with US FDA good manufacturing practice (GMP) regulations 21 CFR Parts 210, 211 and 820.

Test Side: Inside  
BFE Test Area:  $\sim 40 \text{ cm}^2$   
BFE Flow Rate: 28.3 Liters per minute (L/min)  
Conditioning Parameters:  $85 \pm 5\%$  relative humidity (RH) and  $21 \pm 5^\circ\text{C}$  for a minimum of 4 hours  
Test Article Dimensions:  $\sim 175 \text{ mm} \times \sim 180 \text{ mm}$   
Positive Control Average:  $2.2 \times 10^3$  CFU  
Negative Monitor Count:  $< 1$  CFU  
MPS:  $2.9 \mu\text{m}$



Study Director

*Shang Luong for*

James W. Luskin

01 APR 2020  
Study Completion Date



1279659-S01

**Results:**

Test Article Number	Percent BFE (%)
1	99.6
2	99.8
3	99.9
4	>99.9
5	99.8

The filtration efficiency percentages were calculated using the following equation:

$$\% BFE = \frac{C - T}{C} \times 100$$

C = Positive control average

T = Plate count total recovered downstream of the test article

Note: The plate count total is available upon request